**重庆大江杰信锻造有限公司**

**比价定源邀请书**

根据我公司生产经营的需求，为达到4000T热模锻φ95中频感应器一套（三节）采购项目综合性价比最优，现我公司诚邀具备承接该项目能力的资信良好的合作资源参加比价定源竞争。热忱欢迎各合作资源积极参与！衷心期待诚信合作！

一、邀请比价定源内容

项目名称：4000T热模锻φ95中频感应器一套（三节）采购项目；项目具体技术要求见附件《中频感应器技术协议》，中频感应器相关尺寸以现场实测为准。

二、报价方资格及资料报交要求

（一）报价方必须具有一般纳税人资格，注册资金要求≧30万元。

（二）报交法人代表授权委托书（签字并加盖公章）；

（三）报交企业法人营业执照复印件(加盖公章）；

（四）涉及安全、环保物资的须提交《许可经销委托证书》复印件(加盖公章）（原件备查）。

（五）报交报价资料（加盖公章的纸制资料）

三、报价要求

为确保比价定源活动的正常进行、合同的正常履行，防止恶意竞争，保障各方的合法权益，报价方应遵循以下报价要求：

（一）需到现场报价的单位，必须严格按照我公司安全管理等相关制度执行，向我公司提交相关资质证书和文件，通过我公司审核后，必须由我公司相关工作人员带入现场。

联系人、电话：郭先生13983600648

（二）报价文件获取办法：请参与报价的单位或授权人在我公司网站（www.cqdjjx.com)上获取报价文件或持授权委托书于 2021 年10月 12到重庆大江杰信锻造有限公司采购部领取报价文件及相关资料。

（三）报价为含税价（注明税率）含运输费；报价方须另注明产品交付时间、付款方式等，检查确认后，加盖公章。

（四）报价文件保密性要求

1、报价方须做好填报环境等客观条件的保密性防护。

2、报价方须将报价表单独密封，密封后在密封处加盖公章，并在信封上注明“报价表，请于比价定源时启封”字样。

3、报价方应将所需报交文件一并装入信封内，密封后在密封处加盖公章，并在信封上注明：报价项目名称、报价方信息（单位名称、地址、联系人及联系方式等）。

4、报价方应选择正规快递公司投递或投交到我公司内可监控区域的专用双锁报价箱中。

（五）报价文件有效性要求

1、报价方应在报交截止时间内将报价文件投交至我公司指定接收处，逾期无效、错投无效。

报价文件报交截止时间： 2021年10月 12日。

报价文件指定接收处：

通讯地址：重庆市巴南区鱼洞大江西路自编804号重庆大江杰信锻造有限公司采购部。

联系人： 赵女士 郭先生

联系电话： 13883058850 13983600648

邮政编码：401321

2、报价方应在报交截止时间内缴纳参选保证金，参选保证金10000元。（参选保证金可由现款或应付账款组成）比价定源活动结束后，如报价方未成为合作方，我公司即刻将参选保证金现款部分全额无息退还报价方。

请报价方于 2021年10月 12日前将参选保证金存入我公司指定账户。

单位名称：重庆大江杰信锻造有限公司

开户行：中国建设银行重庆巴南大江支行

银行账号：50001110041052500415

3、报价方不得以他人名义参加或者相互串通、或者以其他方式弄虚作假，否则报价作废、没收保证金、取消当期及以后三期以上参选资格，构成犯罪的，依法移交相关司法机构追究法律责任。

4、报价方被确定为合作方后，参选保证金转为履约保证金后签订合同、必须按合同约定执行。我公司会对合作方进行评审和考核，如果合作方在合同履行过程中不能达到我公司相关要求的，视情节轻重考核处罚（处罚款项从履约保证金中扣除）、终止对应项目合作。我公司将寻其他资源顶替合作方执行协作，因此发生的费用将从合作方的履约保证金中扣除，情节严重时我公司有权单方解除合同。

四、比价定源说明

（一）我公司将所有的报价文件收集完毕并确定有效后，在重庆大江杰信锻造有限公司进行公开比价定源。

（二）比价定源时，由我公司法律事务员和财务部价格审计人员共同检查报价文件的密封情况，确认无误后，当众拆封。

（三）评定原则：

1、我公司保证评定严格遵循公开、公平、公正、诚信的原则。

2、我公司可以要求报价方对报交文件中含义不明确的内容作必要的澄清或者说明，但澄清或说明不得超出报价文件的范围或者改变报价文件的实质性内容。

（四）此项目选用“最优综合性价比评定方法”，实行“第一次排序报价、第二次（电话免提）竞争报价”评定步骤和评定规则：

1、根据评审标准对“第一次排序报价”的信息要素进行综合评审排序，评出最优报价信息为综合性价比第一顺序报价信息，综合性价比第一顺序报价信息的报价方为第一顺序合作方。

2、综合评审排序后，由定源办公室主任、财务审计部价格审计人员、业务主办单位领导、业务经办人员等共同参与“第二次（电话免提）竞争报价”的评定，将综合性价比第一顺序报价信息（不含合作方名称）作为“第二次竞争报价”的基本要求告知各报价方，各报价方对照基本要求确定放弃或竞争性报价(即：不响应基本要求的则报“放弃”；响应基本要求的则报必优于综合性价比第一顺序报价的竞争性价格）。评审人员对符合要求的报价方进行综合评审，评出最优报价信息为综合性价比第二顺序报价信息（综合性价比第二顺序报价信息中的报价须不偏离评估价或市场行情价），综合性价比第二顺序报价信息的报价方为第二顺序合作方。

3、将综合性价比第二顺序报价信息（不含报价方名称）告知第一顺序合作方，第一顺序合作方有优先选择按综合性价比第二顺序报价信息签约的权利；如第一顺序合作方放弃签约，则由第二顺序合作方按综合性价比第二顺序报价信息签约。

（五）发布评定结果：

评定结果确定后，由我公司采购部发出评定结果通知，同时通知确定的合作方签定合同。确定的合作方必须按评定结果签定合同，否则按恶意竞争处理，没收保证金、取消当期及以后三期以上参选资格。再在其他报价方中优选合作方。

五、执行

（一）评定结果通知发出后 5日内由我公司采购部与合作方签订质量协议、采购合同、保供承诺书和安全责任合同等。

（二）合同有效期： 12 个月。

（三）合作方在履约过程中，必须严格按评定结果执行，如不能达到相关要求的，视情节轻重考核处罚（处罚款项从履约保证金中扣除）、终止对应项目合作。我公司将寻其他资源顶替合作方执行协作，因此发生的费用将从合作方的履约保证金中扣除，情节严重时我公司有权单方解除合同。

（四）我公司采购部与质量部等相关部门共同负责对合作方进行制度化月度业绩评价。对当月业绩评价不合格的合作方提出警告，要求限期整改；对连续3个月业绩评价不合格的合作方取消当期合作资格。

（五）结算方式：

此项目的支付方式： 挂账三个月，付6个月银行承兑。

衷心期待您的参与！ 热切盼望与您共谋发展！

重庆大江杰信锻造有限公司

二0二一年九月三十日

附：报价方报交资料清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 报交资料名称、要求 | 标注：（√）、（×） | 报交资料数量 | 备注 |
| 1 | 报价资料（加盖公章的纸制《项目报价表》） |  |  |  |
| 2 | 企业法人营业执照复印件(加盖公章） |  |  |  |
| 3 | 法人代表授权委托书原件（签字并加盖公章） |  |  |  |
| 4 | 涉及安全、环保物资的须提交《许可经销委托证书》复印件(加盖公章）（原件备查） |  |  |  |
| 5 | 缴纳参选保证金的《银行回单》复印件 |  |  |  |
| 6 | 注明单位全称、地址、开户银行、账号、联系人及联系方式的其它证明资料 |  |  |  |

报价单

项目名称：4000T热模锻φ95中频感应器一套（三节）

|  |  |
| --- | --- |
| 数量 | 一套（三节）（长度以现场实测为准） |
| 单价 | 小写：￥ 元/米 |
| 大写： |
| 交付期 | 天 |
| 质保期（不低于365天） | 年 |
| 备注 |  |

如需分项报价，请另附页！

报价方联系人：联系电话：

报价单位(盖章)： 填报时间：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 数字大、小写样表 | | | | | | | | | | |  |  |  |  |
| 小写 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |  |  |  |  |
| 大写 | 零 | 壹 | 贰 | 叁 | 肆 | 伍 | 陆 | 柒 | 捌 | 玖 | 拾 | 佰 | 仟 | 万 |

附件

中频感应器技术协议

甲方：

乙方：

甲方委托乙方制作感应器，经双方友好协商，达成以下协议。

1、感应器规格：原2000KW设备规格Φ95mm感应器。数量一套。

2、水/电接口与现有设备配套（水接口采用双头接口，可互换，水接口采用快速接头）。

3、感应器打结料采用进口碳化硅材料。炉衬不能开裂、掉渣。炉衬内要求光亮、圆滑、质保期一年。

4、导轨采用耐热不锈钢1Cr18NiTi材质制作，导轨要求外径按设计要求，保证壁厚3mm，并加焊1mm-2mm厚的金属Ni基合金（DHF-Ni60）涂镀粉末耐磨层，保质期一年。

5、水温传感器要求采用耐温70℃的温度传感器（出水口水温70℃报警）。

6、感应加热炉线圈内部连接可靠，不得有渗水现象（做水压试验，实验时压力要求6公斤，耐压时间≥5分钟），不得因制造产生折皱、通径变小等情况。

7、线圈采用T2紫铜管壁厚度不低于1.8mm。按设计要求。

8、炉口护板用紫铜板制作（铜板厚度不低于4mm）。

9、感应器尺寸与现有设备配套（以实地测量为准）。

10、感应器符合甲方现有中频炉所有技术参数。

甲方： 乙方：

代表： 代表：

日期： 日期：